



# ДОС-ШР (ШР-50 ÷ ШР-700)

## Станки шипорезные маятникового типа

Предназначены для нарезания прямоугольных шипов в фанере, дереве, ДСП, ДВП, пластмассе и пр. при изготовлении тары, ульев, ящиков, мебели, элементов угловых соединений деревянных конструкций неограниченной длины и т.д.

### Технические характеристики

Марка станка ДОС	ШР-120 (50÷150)	ШР-300	ШР-500 (700)
Общая рекомендуемая длина обработки, мм	до 1000	до 2000	до 3000
Способ обработки	Пошаговый с неограниченной длиной		
Длина обработки за один ход агрегата Lp, мм	0÷120 (50÷150)	0 ÷ 300	0 ÷ 500 (700)
Производительность	2 ÷ 3 мин / шаг обработки		
Форма шипов	Прямоугольная		
Ширина шипов, мм	от 6 до 20	от 6 до 20 (30)	
Глубина шипов / При диаметре фрез 160мм 180мм	от 6 до 20 -	от 6 до 10 от 6 до 20	
Толщина обрабатываемого материала h, мм (с подкладкой)	до 30(40)	до 40	
	Возможность обработки пакетом		
Посадочный диаметр фрез, мм	32	50 (40)	50 (60)
Число оборотов вала, об/мин	3500 ÷ 5000		
Мощность ЭД, кВт (по заказу)	2,0 (2,2)	3,0	3,0 (4,0)
Напряжение питания, В (по заказу)	220 ; 380		
Габариты (ДхШхВ), мм:	исп. настольное	800x1300x500	-
	исп. напольное	1200x1300x1300	1500x1500x1500
Вес, кг	до 150	до 350	до 500 (650)

**Ориентировочная базовая цена, тыс.рублей \* (НДС не облагается)**  
(без учета стоимости инструмента, доп.оснастки, погрузочных, транспортных работ)

исп. настольное	от 320	-	-
исп. напольное	от 370	от 770	от 990 (1200)

### Дополнительно:

Фрезы дисковые пазовые	Стоимость определяется на основании согласованного бланка Технического Задания.
Спецшайбы по размеру фрез	
Дублирующие посты управления, внешнее защитное ограждение, торцевой упор и пр.	
Наладка с фрезами, пуско-наладка по адресу заказчика, обучение персонала	
Упаковка, погрузочные работы	

\* - Настоящее предложение не является официальной офертой и требует обязательного согласования

### Преимущества станков ДОС-ШР (ШР-50 – ШР-700):

- Полностью российская разработка и собственное импортозамещенное производство (изготовитель – ООО «СТАНКИ-ОРИЕНТ», г. Санкт-Петербург, ИНН 7805260068);
- Только отечественные материалы и электродвигатели, только стандартные и широко распространенные комплектующие и рабочий инструмент, что обеспечивает длительный срок службы и хорошую ремонтпригодность;
- Простота конструкции и отсутствие каких-либо сложных механических, электромеханических, электронных (ЧПУ и пр.), пневмо-гидравлических и пр. узлов и механизмов обеспечивают высокую надежность, низкую стоимость эксплуатации и отсутствие требований к специальной квалификации рабочего персонала;
- Пошаговая обработка и возможность обработки пакета заготовок (суммарной толщиной до 40мм) обеспечивают нарезание шипов на заготовках практически любой длины и, как следствие, хорошую производительность: обработка поверхности длиной 1000мм на станке ШР-120 производится за 15÷20 минут; на станке ШР-300 - за 5÷10 минут;
- Малые габариты и вес (150-500кг) обеспечивают простую доставку через обычные транспортные компании и установку в рабочих помещениях без подготовки специальных фундаментов;
- После сдачи-приемки станки поступают к Заказчикам в готовом виде, полностью настроенными, и не требуют каких-либо шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.

### Особые характеристики:

- Применяемый рабочий инструмент – Фрезы дисковые пазовые или Фрезы специальные, по габаритным и точностным параметрам удовлетворяющие требованиям ГОСТ 11290-80 или ГОСТ 11291-81;
- Допускаемые отклонения размеров заготовки от прямолинейности – 0,3мм. Остальные требования по ГОСТ 6449-3-82 и ГОСТ 6449-1-82, степень точности 15;
- Допускаемые отклонения на ширину паза/шипа = +0,5/-0,5мм; на глубину паза = +1,0÷2,0мм на пакет обработки 30 (40) мм.

### Базовые условия поставки:

- Предоплата 50% + 50% после подписания Акта сдачи-приемки (Акта испытаний) на заводе-изготовителе;
- Самовывоз или поставка через уполномоченные транспортные компании по согласованию с Заказчиком.

**Производство – Россия, г.Санкт-Петербург.**

**Гарантия производителя – 1-3 года. Срок использования – не ограничен.**



Защитные устройства (кожухи, ограждения) сняты.

**Производитель: ООО «СТАНКИ-ОРИЕНТ»**

РФ, г.Санкт-Петербург,  
Старо-Петергофский просп, д.24, корп.104

т/ф: (812) -445-27-75, 445-27-85

[www.stanki-orient.ru](http://www.stanki-orient.ru); [stanki-orient@yandex.ru](mailto:stanki-orient@yandex.ru)

# СТАНКИ - ОРИЕНТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ