



# ДОС-ШР (ШР-50 ÷ ШР-700)

## Станки шипорезные маятникового типа

Предназначены для нарезания прямоугольных шипов в фанере, дереве, ДСП, ДВП, пластмассе и пр. при изготовлении тары, ульев, ящиков, мебели, элементов угловых соединений деревянных конструкций неограниченной длины и т.д.

### Технические характеристики

Марка станка ДОС	ШР-120(50÷150)	ШР-300	ШР-500 (700)
Общая рекомендуемая длина обработки, мм	до 1000	до 2000	до 3000
Способ обработки	Пошаговый с неограниченной длиной		
Длина обработки за один ход агрегата Lp, мм	0÷120 (50÷150)	0 ÷ 300	0 ÷ 500 (700)
Производительность	2 ÷ 3 мин / шаг обработки		
Форма шипов	Прямоугольная		
Ширина шипов, мм	от 6 до 20	от 6 до 20 (30)	
Глубина шипов / При диаметре фрез 160мм 180мм	от 6 до 20 -	от 6 до 10 от 6 до 20	
Толщина обрабатываемого материала h, мм (с подкладкой)	до 30	до 40	
	Возможность обработки пакетом		
Посадочный диаметр фрез, мм	32	50 (40)	50 (60)
Число оборотов вала, об/мин	3500 ÷ 5000		
Мощность ЭД, кВт (по заказу)	2,0	3,0	3,0 (4,0)
Напряжение питания, В (по заказу)	220 ; 380		
Габариты (ДхШхВ), мм: исп. настольное исп. напольное	800x1300x500 1200x1300x1300	- 1500x1500x1500	
Вес, кг	до 150	до 350	до 500 (650)
<b>Ориентировочная базовая цена, тыс.рублей * (НДС не облагается)</b> (без учета стоимости инструмента, доп.оснастки, погрузочных, транспортных работ)			
исп. настольное	от <del>365</del> 299	-	-
исп. напольное	от <del>315</del> 335	от 650	от 835 (1150)
<b>Дополнительно:</b>			
Фрезы дисковые пазовые	Стоимость определяется на основании согласованного бланка Технического Задания.		
Спецшайбы по размеру фрез			
Дублирующие посты управления, внешнее защитное ограждение, торцевой упор и пр.			
Наладка с фрезами, пуско-наладка по адресу заказчика, обучение персонала			
Упаковка, погрузочные работы			

\* - Настоящее предложение не является официальной офертой и требует обязательного согласования

### Преимущества станков ДОС-ШР (ШР-50 – ШР-700)

(по сравнению со станками типа ШПК-40; ШПА-40; ШПФ-40; ШОТ и т.п.):

- имеют меньшие габариты и вес (до 300 кг), что обеспечивает их легкое передвижение и перестановку в рабочих помещениях и не требует специальных фундаментов для установки;
- обеспечивают обработку поверхности практически любой длины;
- обладают хорошей производительностью (обработка поверхности длиной 1000мм на станке ШР-120 производится за 15÷20 минут; на станке ШР-300 - за 5÷10 минут);
- просты по конструкции и в эксплуатации, не требуют специальной квалификации оператора, используют только отечественные электродвигатели и комплектующие, чем обеспечивается их хорошая ремонтпригодность;
- отсутствие механических, электромеханических и электронных подающих устройств и пневмо-гидравлических зажимов и т.п. сложных механизмов обеспечивает более высокую надежность и точность работы;
- по этим же причинам станки имеют гораздо меньшую стоимость (В 2-3 раза по сравнению с приведенными аналогами).

### Особые характеристики:

- Применяемый рабочий инструмент – Фрезы дисковые пазовые или Фрезы специальные, по габаритным и точностным параметрам удовлетворяющие требованиям ГОСТ 11290-80 или ГОСТ 11291-81;
- Допускаемые отклонения размеров заготовки от прямолинейности – 0,3мм. Остальные требования по ГОСТ 6449-3-82 и ГОСТ 6449-1-82, степень точности 15;
- Допускаемые отклонения на ширину паза/шипа = +0,5/-0,5мм; на глубину паза = +1,0÷2,0мм на пакет обработки 30 (40) мм.

### Базовые условия поставки:

- Предоплата 50% + 50% после подписания Акта сдачи-приемки (Акта испытаний) на заводе-изготовителе;
- Самовывоз или поставка через уполномоченные Транспортные компании по согласованию с Заказчиком.

**Производство – Россия, г.Санкт-Петербург.**

**Гарантия производителя – 1-3 года. Срок использования – не ограничен.**



Защитные устройства (кожухи, ограждения) сняты.

**Производитель: ООО «СТАНКИ-ОРИЕНТ»**

РФ, г.Санкт-Петербург,  
Старо-Петергофский просп, д.24, корп.104  
т/ф: (812) -445-27-75, 445-27-85

[www.stanki-orient.ru](http://www.stanki-orient.ru); [stanki-orient@yandex.ru](mailto:stanki-orient@yandex.ru)

## СТАНКИ - ОРИЕНТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ