

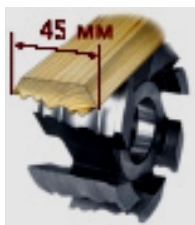


**Профессиональные переносные
многофункциональные
станки типа
«СУПЕР» ДОС-280**

«Супер-М», «Супер-МР»
«Супер-МР2(К)», «Супер-МРА(К)»
«Супер-МФР2(К)», «Супер-МФРА(К)»

Выполняемые операции:

- Стругание, фугование;
- Рейсмусование (калибровка по толщине) с ручной «Р», механической «Р2» или автоматической «РА» подачей, с устройством быстрой регулировки размера «К»;
- Пиление продольное, поперечное, под углом (в т.ч. с кареткой);
- Фрезерование горизонтальное (фасонное, концевое);
- Фрезерование вертикальное «Ф» (при вертикальном расположении шпинделя, в т.ч. декоративное фасонное, шипорезное, по копиру);
- Пазование (долбление); - Точение (с токарной приставкой ТП-6);
- Сверление, шлифование, заточка инструмента, разрезка металла и пластмасс.



Технические характеристики:

Напряжение питания	1ф-220В или 3ф-380В
Потребляемая мощность	2,7(2,8)кВт/220В или 3,7кВт/380В
Мощность ЭД	2,0кВт/220В или 3,0кВт/380В
Наибольшая ширина строгания	280 мм
Наибольшая глубина строгания	4 мм
Глубина пиления, диск 250 (400) мм	0 ÷ 80 (150) мм
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	60x120 мм
Концевое фрезерование (сверление)	до 16 мм
Число оборотов:	3300 и 5000 1/мин
Масса (не более)	100 кг
Габариты (не более)	1000*650*500 мм
Режим работы	Продолжительный

Рейсмусование (модели с индексом «Р, Р2, РА»)

Наибольшая ширина	260 (280) мм
Высота	15÷120 (160)* мм
Подача материала (индекс «Р2»)	Механическая
Подача материала (индекс «РА»)*	Автоматическая*

Фрезерование вертикальное (модели с индексом «Ф»)

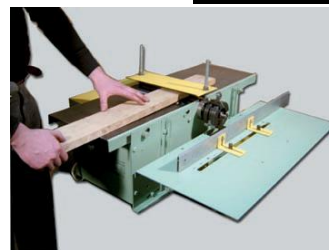
Ширина x диаметр	60x120 мм
------------------	-----------

* - модели изготавливаются по заказу

Особенности конструкции:

- Стальной корпус, обеспечивающий защиту от ударных нагрузок;
- Увеличенные размеры рабочих столов; Глубина пиления регулируется положением пильного стола, возможность расположения пильного стола под шпинделем станка для долбления, сверления, рейсмусного фрезерования;
- Двухскоростная система вращения вала для различных режимов работы;
- Применяются только отечественных комплектующие и асинхронные электродвигатели с непрерывным режимом работы (ПВ 100%);
- Возможно применение как отечественного, так и зарубежного инструмента;
- Срок использования не ограничен. **ГАРАНТИЯ 3-5 лет.**

Примеры выполнения основных операций:



Стругание с прижимом



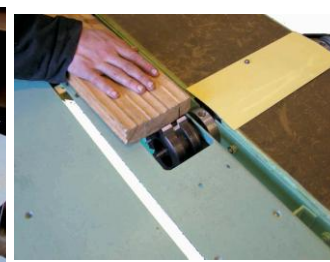
Рейсмусование с механической подачей



Рейсмусование с автоматической подачей и УБР



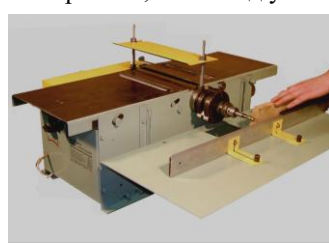
Пиление продольное и поперечное, в т.ч. под углом



Горизонтальное фасонное фрезерование



Вертикальное фасонное фрезерование



Сверление, долбление, пазование



Шлифование



Резка металла и пластмасс, заточка инструмента

Производитель: ООО «СТАНКИ-ОРИЕНТ»

РОССИЯ, г.Санкт-Петербург,
Старо-Петергофский просп, д.24, корп.104

т/ф: (812) -445-27-75, 445-27-85

www.stanki-orient.ru; stanki-orient@vandex.ru

СТАНКИ - ОРИЕНТ



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ