



Офортные печатные станки

Печатные вальцовые прессы

**Применяются для всех видов
художественной печати.**

В основу действия положено прокатывание печатной формы под сильным давлением между двумя вращающимися валами, что позволяет оттискивать изображение из углублений печатной формы.



Технические характеристики офортных прессов

Вариант конструкции	Легкая серия		Тяжелая серия (усиленная конструкция)		
Марка станка	ОФП-300л/ 400л/ 500л/ 600л		ОФП-300 / 500 / 600	ОФП-600т / 700 / 800	ОФП-900 / 1200
Максимальное давление между валами, тонн	до 1,0т		до 1,5т	до 3,0т	до 4,0т
Длина валов, мм	310 / 410 / 510 / 610		310 / 510 / 610	610 / 710 / 810	910 / 1210
Диаметр верхнего вала, мм	67 ÷ 80		50 ÷ 80 (до 130)*	75 ÷ 140 (до 200)*	110 ÷ 150 (до 200)*
Диаметр нижнего вала, мм	67		50 ÷ 70	75 ÷ 115 (до 160)*	110 ÷ 130 (до 160)*
Ход верхнего вала, мм	0 ÷ 120		0 ÷ 120 (до 150)*	0 ÷ 150 (до 200)*	
Зажимы	Два винтовых зажима по краям валов				
Размеры талера, мм	310 x 500 / 410 x 700 / 510 x 900 / 610 x 900		310 x 500 / 510 x 900 / 610 x 900	610 x 1230 / 710 x 1230 / 810 x 1230 (1500)*	910 x 1500 (1800)* / 1210 x 2200 (2500)*
Привод	Спицевое колесо или ручка		Спицевое колесо		
Габаритные размеры станка (не более), мм :					
Длина, положение транспортное (рабочее)	500		500	800 (1800)	1000 (2000)
Ширина	400 / 500 / 600 / 700		450 / 650 / 750	750 / 850 / 950	1100 / 1400
Высота, исполнение настольное (напольное)	400 (1300)		500 (1400)	700 (1500)	700 (1500)
Вес, кг :					
- исп. настольное	40 / 45 / 55 / 65		50 / 70 / 90	170 / 200 / 230	250 / 330
- исп. напольное	60 / 65 / 75 / 85		80 / 100 / 120	270 / 300 / 330	350 / 450
Цена, тыс.руб. ** (без учета упаковки и транспортных расходов) НДС не облагается:					
- исполнение настольное	от 83 / 94 / 105 / 116		от 94 / 116 / 149	от 226 / 286 / 352	На заказ
- исполнение напольное на подставке	от 105/116 / 132/149		от 116 / 143 / 182	от 281 / 347 / 418	от 715 (по заказу)
Дополнительно (тыс.руб.):					
Механический редуктор (4:1)*	-		-	100 / 105 / 110	от 120
Электромеханический редуктор с регулировкой скорости*	-		-	от 220 (по согласованию)	
Упаковка в ящик	от 7 тыс.руб.		от 7 тыс.руб.	от 15 тыс.руб.	от 20 тыс.руб.

* - Изготавливается на заказ по согласованному ТЗ заказчика;

** - Настоящее предложение не является официальной офертой и требует обязательного согласования.

Преимущества офортных станков марки «ОФП-ОРИЕНТ»:

1. **Только тяжелые стальные цельнометаллические (не пустотелые) шлифованные валы**, обладающие максимальной жесткостью и не подверженные искривлениям и проминаниям рабочей поверхности при высоких давлениях (до 4 тонн) - для обеспечения максимального качества печати посредством создания оптимального и равномерного давления между валами;
2. **Широкий модельный ряд** с возможностью выбора станка с необходимыми характеристиками по давлению (легкая серия – до 1,0т, тяжелая серия - от 1,5 до 4,0т).
3. **Только усиленные подшипники** повышенной нагрузки - для обеспечения высокой надежности и долговечности при работе под большим давлением;
4. **Стальные талеры** (не подверженные раздавливанию при больших давлениях) - для обеспечения качественной печати и длительного срока службы. По желанию заказчика станки могут комплектоваться талерами из других материалов (дюралюминий Д16Т, фанера и пр.);
5. **Повышенный ход верхнего вала (до 120-150мм)** - для возможности использования станков при всех видах печати, в т.ч. с «толстыми» печатными формами и материалами (печать по камню, металлу, древесине и т.д.).
6. **Механический зубчатый редуктор (min 4:1) высокой надежности**, изготовленный из стали (чугун не используется) - для обеспечения комфортной работы и уменьшения нагрузки на руки оператора на станках с валами большого диаметра и длиной от 710-810мм и выше. Вместе с тем, вследствие применения тяжелых цельнометаллических (не пустотелых) валов, установка механического редуктора на легкие станки с длиной валов 310-610мм практически не требуется.
7. **Электромеханическая подача** (установка мотор-редуктора с независимым кнопочным управлением) - для обеспечения плавности хода талера, освобождения рук оператора и повышения производительности может применяться. Также возможно оснащение мотор-редуктора частотным регулятором для изменения скорости печати и времени воздействия валов на печатные материалы;
8. **Исполнение настольное или напольное на подставке** - для удобства эксплуатации. Подставка может быть оснащена колесами для легкого перемещения станка в любое удобное для работы место;
9. **Только отечественные широко распространенные материалы и комплектующие** - для обеспечения повышенной надежности и ремонтпригодности в течение всего срока службы.
10. **Соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».**

Производство – Россия, г.Санкт-Петербург.

Гарантия производителя – 5 лет. Срок службы – не менее 30-50 лет.



Производитель: ООО «СТАНКИ-ОРИЕНТ»
Россия, г.Санкт-Петербург,
Старо-Петергофский просп, д.24, корп.104
т/ф: (812) -445-27-75, 445-27-85
www.stanki-orient.ru; stanki-orient@vandex.ru

СТАНКИ - ОРИЕНТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ