



Офортные печатные станки

Печатные вальцовые прессы

Применяются для всех видов художественной печати.
В основу действия положено прокатывание печатной формы под сильным давлением между двумя вращающимися валами, что позволяет оттискивать изображение из углублений печатной формы.

Технические характеристики

Марка ОФП	300 / 500 / 600л	600 / 700 / 800	900 / 1200
Длина валов, мм	310 / 510 / 610	610 / 710 / 810	910 / 1210
Диаметр верхнего вала, мм	50 ÷ 80(до 130)*	75 ÷ 140(до 200)*	110 ÷ 150(до 200)*
Диаметр нижнего вала, мм	50 ÷ 70	75 ÷ 115(до 160)*	110 ÷ 130(до 160)*
Ход верхнего вала, мм	0 ÷ 120(до 150)*	0 ÷ 150 (до 200)*	
Зажимы	Два винтовых зажима по краям валов		
Размеры талера, мм	310 x 500	610 x 1230	910 x 1500(1800)
	510 x 900	710 x 1230	1210 x 2200(2500)
	610 x 900	810 x 1230(1500)	
Привод	Спицевое колесо		
Габаритные размеры станка (не более), мм			
Ширина x Длина	450 x 500	750 x 1400	1100 x 1900
	650 x 500	850 x 1400	1400 x 2600
	750 x 500	950 x 1600	
Высота (исп.настольное / напольное)	500 / 1400	700 / 1500	500 / 1500
Вес, кг :	- исп. настольное	50 / 70 / 90	170 / 200 / 230
	- исп. напольное	80 / 100 / 120	270 / 300 / 330
Цена, тыс.руб. ** (без учета упаковки и транспортных расходов) НДС не облагается			
- исп. настольное	от 115 / 145 / 180	На заказ от 275 / 350 / 425	На заказ
- исп. напольное	От 140 / 175 / 215	от 325 / 415 / 500 на колесах	от 750 (по заказу)
Дополнительно (тыс.руб.):			
Механический редуктор (4:1)	-	85 / 90 / 95	от 105
Электромеханический редуктор с регулировкой скорости	-	от 200 (по согласованию)	
Упаковка в ящик	от 7 тыс.руб.		от 15 тыс.руб.

* - Изготавливается на заказ по согласованному ТЗ заказчика;

** - Настоящее предложение не является официальной офертой и требует обязательного согласования

Особенности станков:

1. Для создания оптимального и равномерного давления, максимальной жесткости и надежности при печати применяются только стальные цельнометаллические (не пустотелые) шлифованные валы;
2. Для этого же при печати по различным материалам и исключения возможных перекосов валов вместо одного центрального прижима валов устанавливается два винтовых зажима по краям валов;
3. Для обеспечения надежности и долговечности при работе с высокими давлениями валов применяются только усиленные подшипники повышенной нагрузки;
4. Для обеспечения максимального качества печати применяются только стальные талеры; легкие сплавы, подверженные раздавливанию при больших давлениях (алюминий, дюраль), не используются;
5. Для обеспечения комфортной работы и уменьшения нагрузки на руки оператора применяется зубчатый редуктор (min 4:1) высокой надежности, изготовленный из стали; чугун не применяется;
6. Для обеспечения плавности хода талера, освобождения рук оператора и повышения производительности может применяться электромеханическая подача (установка мотор-редуктора с независимым кнопочным управлением). Возможно оснащение мотор-редуктора частотным регулятором для изменения скорости печати и времени воздействия валов на печатные материалы;
7. Для удобства использования станки изготавливаются в настольном или в напольном исполнении на подставке; подставка может быть оснащена колесами для легкого перемещения станка в любое удобное для работы место;
8. Для обеспечения повышенной надежности и ремонтпригодности применяются только отечественные широко распространенные материалы и комплектующие.

Производство – Россия, г.Санкт-Петербург.

Гарантия производителя – 5лет. Расчетный срок службы – 25-30 лет.



Производитель: ООО «СТАНКИ-ОРИЕНТ»
Россия, г.Санкт-Петербург,
Старо-Петергофский просп, д.24, корп.104
т/ф: (812) -445-27-75, 445-27-85
www.stanki-orient.ru; stanki-orient@yandex.ru

СТАНКИ - ОРИЕНТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ