

# Многофункциональные переносные станки типа "ДОС-ОРИЕНТ"

название станка (марка)	"Модуль-К" (ДОС-220)	"Зубр" (ДОС-250)	"Супер" (ДОС-280)
-------------------------	-------------------------	---------------------	----------------------

## группа 1. Универсальные станки

<b>Технические характеристики:</b>					
Мощность потребляемая, не более	кВт	2,0   2,8*   2,8*	2,0*   2,8   2,8*	2,8   3,7	
Мощность ЭД	кВт	1,5   2,0   2,2	1,5   2,0   2,2	2,0   3,0	
Напряжение питания	В	220   220   380	220   220   380	220   380	
Частота питающей сети	Гц	50		50	
Скорость вращения вала: 1-скоростные 2-скоростные	об	4500		-	
	об	-		3300 / 5000	
Режим работы		Продолжительный	Продолжительный	Продолжительный	
Габариты: длина x ширина x высота	мм	600 x 420 x 200		860 x 450 x 450	950 x 650 x 500
Вес (не более)	кг	35		50	90
<b>Основные операции:</b>					
Строгание: наибольшая ширина наибольшая глубина	мм	220		250	280
	мм	3		3	4
Пиление: наибольшая глубина пропила регулировка глубины диаметр пильного диска посадочный размер	мм	65, 90 (115*)		80 (130)	150
	мм	-		0÷60	0÷150
	мм	200, 250 (300)		250 (350)	400
	мм	32		32	32 (50)
Фасонное фрезерование: ширина фрезы	мм	45		45	60
	мм	120		125	125
Концевое фрезерование (сверление)	мм	16		16	16
Пазование (долбление)	мм	16		16	16
Шлифование дисковое	мм	200, 250 (300)		250 (350)	400
Заточка инструмента		+		+	+
Разрезка металла и пластмасс		+		+	+
Точение с токарной приставкой ТП-5 (ТП-6)	мм	180 x 500		180 x 750 (1000)	180 x 750 (1000)
<b>Обозначение модели:</b>		<b>Модуль-КМ</b>		<b>Зубр-М</b>	<b>Супер-М</b>

## группа 2. Универсальные станки с рейсмусованием

<b>Основные технические характеристики и выполняемые операции - те же, что и для станков группы 1</b>					
<b>Профессиональные операции:</b>					
Рейсмусование:					
Ширина заготовки наибольшая	мм	220		220 (250)	260 (280)
Высота заготовки	мм	15÷120 (160*)		15÷120 (160*)	15÷120 (160*)
Вес (не более)	кг	40		55	100
<b>Обозначение модели:</b>					
с ручной подачей материала - индекс "Р"		<b>Модуль-КМР</b>		<b>Зубр-МР</b>	<b>Супер-МР</b>
с механической подачей - индекс "Р2"		<b>Модуль-КМР2</b>		<b>Зубр-МР2</b>	<b>Супер-МР2</b>
с автоматической подачей - индекс "РА"		-		<b>Зубр-МРА</b>	<b>Супер-МРА</b>
с быстрой регулировкой размера - "К"		<b>Модуль-К (Зубр, Супер) - МРК, МР2К, МРАК</b>			

## группа 3. Универсальные станки с рейсмусованием и вертикальным фрезерованием

<b>Основные технические характеристики и выполняемые операции - те же, что и для станков группы 1</b>					
<b>Профессиональные операции:</b>					
Вертикальное фрезерование:					
Ширина фрезерования	мм	-		45	60 (100*)
Диаметр фрезерования	мм	-		125	125
Рейсмусование:					
Ширина заготовки наибольшая	мм	-		200	260
Высота заготовки	мм	-		15÷120 (160*)	15÷120 (160*)
Вес (не более)	кг	-		55	100
<b>Обозначение модели:</b>					
без рейсмусования - индекс "Ф"		-		<b>Зубр-МФ</b>	<b>Супер-МФ</b>
с ручной подачей материала - индекс "ФР"		-		<b>Зубр-МФР</b>	<b>Супер-МФР</b>
с механической подачей - индекс "ФР2"		-		<b>Зубр-МФР2</b>	<b>Супер-МФР2</b>
с автоматической подачей - индекс "ФРА"		-		<b>Зубр-МФРА</b>	<b>Супер-МФРА</b>
с быстрой регулировкой размера - "К"		<b>Зубр (Супер) - МФРК, МФР2К, МФРАК</b>			

\* - Изготавливаются по заказу